



Ministerium für Wirtschaft, Mittelstand und Technologie
des Landes Nordrhein-Westfalen

Der Minister

An den
Vorsitzenden des
Ausschusses für Wirtschaft,
Mittelstand und Technologie
Herrn Dr. Jürgen Schwericke MdL
Platz des Landtags 1

40221 Düsseldorf

Dienstgebäude und Lieferanschrift
Haroldstraße 4, 40213 Düsseldorf

Telefon

(02 11) 837-02

Durchwahl

837-

Datum 2622
13.12.1994

Aktenzeichen (bei Antwort bitte angeben)

322 - TPW

Betr.: Haushaltsgesetz 1995;

hier: Kapitel 08 040, Titelgruppe 61

Bezug: Sitzung des Ausschusses für Wirtschaft, Mittelstand und
Technologie am 23.11.1994

Anlg.: - 1 -

Sehr geehrter Herr Vorsitzender,

in der Sitzung am 23.11.1994 hatte ich zugesagt, eine Liste vorzulegen, aus der hervorgeht, welche Einzelprojekte des Forschungs- und Entwicklungsbereiches im Rahmen des TPW (Kap. 08 040, Titelgruppe 61) der EU zur Notifizierung vorgelegt worden sind.

Die in der Anlage aufgeführten Projekte sind am 15.11.1994 an das BMWI zur Weiterleitung an die EU zur Notifizierung geschickt worden. Eine Antwort steht aus.

25 Exemplare dieses Schreibens und der Anlage füge ich mit der Bitte um Weiterleitung an die Mitglieder des Ausschusses für Wirtschaft, Mittelstand und Technologie bei.

Mit freundlichen Grüßen

(Günther Einert)

LANDTAG
NORDRHEIN-WESTFALEN
11. WAHLPERIODE

VORLAGE

11/3536

A20

Förderung von Forschungs- und Entwicklungsvorhaben der Stahlindustrie im Rahmen des Technologieprogramms Wirtschaft des Landes Nordrhein-Westfalen

lfd. Nr.	Projekttitel
	1. Projekte Krupp Hoesch Stahl AG
1	Untersuchungen zum Einbringen von Ersatzbrennstoffen in den Hochofen
2	Entwicklung neuer oberflächenveredelter Feinblechprodukte
3	Verbesserung der Produkteigenschaften von Kaltband aus nichtrostenden ferritischen Stählen
4	Weiterentwicklung von Kalt- und Warmband mit erhöhten Festigkeitseigenschaften für den Fahrzeugleichtbau
5	Weiterentwicklung von Simulationsmethoden für Werkstoffentwicklung und Umformtechnik
6	Prozeßverkürzung und Werkstoffoptimierung bei der Herstellung von Stabstahl und Walzdraht aus Edelmetallen
7	Warmwalzen von unleg. Stählen bei abgesenkten Temperaturen in der ferritischen Phase zur Erzeugung von Feinblech mit verbesserten technologischen Eigenschaften
8	Entwicklung und Einführung von technologischen Prozeßmodellen zur Verfeinerung der Prozeßmodelle im Stahlwerk
9	Weiterentwicklung der Verfahrenstechnologie zur Erzeugung von rostfreien Brammen durch Einsatz modernster Informationstechnologien
10	Prozeßsystem zur Bandführungs- und Walzspaltregelung beim Warmwalzen
11	Prozeßsystem zur Herstellung von Galvannealed-Feinblech
	2. Projekte Thyssen Stahl AG
12	Untersuchungen zur Weiterentwicklung der Stahlerzeugung und Schlackenführung
13	Prozeßmetallurgische Entwicklungen zur Verbesserung des Makroreinheitsgrades beim Stranggießen
14	Entwicklung und Erprobung moderner thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustähle mit verbesserten Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften
15	Neue wasservergütete Feinkornbaustähle für höchste Beanspruchung
16	Entwicklung von Gavannealed-Feinblech mit verbesserten Eigenschaften
17	Prüfungen zur Weiterentwicklung der Eigenschaften von Stahlwerkstoffen im Hinblick auf die vermehrte Anwendung bei kritischen Beanspruchungsfällen
18	Weiterentwicklung von emaillierfähigen Stählen

lfd. Nr.	Projekttitel
19	Quantitative Beschreibung der Struktur von Stählen und der Werkstoffvorgänge bei ihrer betrieblichen Herstellung mit dem Ziel einer Modellierung als Basis für Simulationsrechnungen und für Vorausberechnungen der Produkteigenschaften
20	Weiterentwicklung der Mikrobereichs- und Oberflächenanalyse für die Entwicklung neuer Werkstoffe und zur Qualitätskontrolle
21	Qualitätssicherungsmaßnahmen für moderne Formgebungs- und Verbindungstechniken zur Verarbeitung von kalt- und warmgewalzten Stählen
22	Weiterentwicklung von Verbindungsmethoden für den Leichtbau mit kalt- und warmgewalzten Stählen I
23	Weiterentwicklung von Formgebungstechniken für den Leichtbau mit kalt- und warmgewalzten Stählen II
24	Entwicklung von Meßanlagen und Weiterentwicklung vorhandener Meßeinrichtungen zur Qualitätsverbesserung oberflächenveredelter Bänder
25	Weiterentwicklung der Verfahrenstechnik für die Erzeugung von kaltgewalztem Feinblech
26	Entwicklung von Maßnahmen zur Anhebung der Kohleneinblasrate und Messung des Verbrennungsgrades der Kohle im Hochofen
27	Weiterentwicklung von Stählen für kaltgewalzte Feinbleche und Erprobung neuer Werkstoffkonzepte
28	Legierungs- und verfahrenstechnische Weiterentwicklung von Kunststoffformenstählen
29	Weiterentwicklung des Koppelenergieeinsatzes in den Betriebsanlagen
30	Vermeidung von Oberflächenfehlern an Brammen- und Knüppel-Stranggußmaterial
31	Materialuntersuchungen und Beurteilung der Eigenschaften und Verwendbarkeit direkt gegossener Stahlbänder aus einer halbindustriellen Pilotanlage
32	Entwicklung eines Verfahrens zur Herstellung von Katalysatorträgerband mit der Einrollentechnik
33	Weiterentwicklung der Verfahrenstechnik und verschiedener Werkstoffe auf der Zwei-Rollen-Pilotanlage der Thyssen Stahl AG in Aachen
34	Weiterentwicklung von Walzgerüststählen hinsichtlich ihrer Anwendungseigenschaften
35	Entwicklung von Technologien zur Minimierung der Schmierung
36	Rückgewinnung von Eisenträgern mittels 'zirkulierender Wirbelschicht' unter Verwendung von Shredder-Leichtfraktion und eisenhaltigem Schleifrückstand als Ersatzbrennstoff
37	Entwicklung von Maßnahmen zur Kontrolle und Steuerung der Vorgänge in der Blasformebene und im Hochofengestell
38	Automatisierung der Hochofensteuerung
39	Erprobung von Lasermessgeräten zur Bestimmung der Raceway-Ausdehnung
40	Einblasen von Wertstoffen in den Hochofen -insbesondere aus Recyclingmaßnahmen- sowie Auswirkungen auf Prozeß- und Emission

1fd. Nr.	Projekttitel
41	Untersuchung des Abblasverhaltens von Verzinkungsdüsen hinsichtlich der erzielbaren minimalen Zinkauflage
42	Variation der Basiswerkstoffe, Vorbehandlung, Applikationstechnik und Beschichtungsstoffe zur Entwicklung und Verbesserung von organisch beschichtetem Feinblech für die weiterverarbeitende Industrie
43	Weiterentwicklung von Feinblechprodukten mit Überzügen aus Aluminium- und Zink-Aluminium-Legierungen
44	Entwicklung von Feinblech mit elektrolytisch abgeschiedenen Zink- und Zinklegierungsüberzügen mit verbessertem Korrosionsschutz- und Verformungseigenschaften
45	Einfluß der Schmelz-, Gieß- und Umformbedingungen auf die Eigenschaften und das Verarbeitungsverhalten von Warm- und Kaltbändern aus nichtrostenden Stählen
46	Weiterentwicklung der Stähle und der Walztechnologie zur Verbesserung der Fertigung von Warmbreitband
47	Entwicklung einer röntgenografischen Phasenbestimmung an Auflagen von Stahlblechen (z.B. verzinktes Stahlblech)
48	Einsatz neuer Untersuchungsverfahren in der Metallographie
49	Verbesserung der Qualität von Walzdreht und seiner Vorprodukte (Hochtechnologieprodukte wie z.B. Stahlkord, Stahlwolle und Ventillfederstähle) hinsichtlich Einschlüsse, Seigerungen und Gefüge
50	Meß- und verfahrenstechnische Weiterentwicklungen im Bereich der Schienenjustage
51	Qualifizierung von Kaltbändern aus nichtrostenden Stählen, hergestellt nach abmessungsnahen Gießverfahren
52	Minderung der NOx-Emission an Walzwerksöfen durch die Eindüsung von Dampf
53	Entwicklung und Weiterentwicklung von Meßgeräten zur notwendigen Verbesserung von Warmband
54	Forschungs- und Entwicklungsarbeiten zur Verbesserung der Gebrauchseigenschaften von Schienen unter Berücksichtigung neuester Normen und Liefervorschriften der Bahngesellschaften
55	Neu- und Weiterentwicklung von On-Line-Meßanlagen im Grobblechwalzwerk
56	Untersuchung der Gas-, Staub- und Schadstoffprofile unter dem Sinterband als Grundlage zur Entwicklung effektiver Umweltschutzmaßnahmen
57	Entwicklung einer geeigneten Mischgutaufgabe zur Vergleichmäßigung der Sinterung, insbesondere im Randbereich des Sinterbandes mit dem Ziel, die Sinterqualität und den Brennstoffverbrauch zu verbessern
58	Untersuchungen zu den Einsatzmöglichkeiten und -grenzen nichtrostender Stähle in chloridhaltigen Medien unter besonderer Berücksichtigung der Offshore-Technik
59	Vergleichende Untersuchungen zu Eigenschaften und Verarbeitungsverhalten niedriggekohter (ELC) und stabilisierter, chemisch beständiger Stähle
60	Erprobung der Gebrauchseigenschaften von Material aus der Senkrechtstranggießanlage in Witten zur Entwicklung optimaler Gießparameter im Hinblick auf Erweiterung des Anteils stranggießfähiger Edelstahlqualitäten

lfd. Nr.	Projekttitel
61	Simulationsmodell für den Heißeinsatz von stranggegossenen Brammen
62	Weiterentwicklung der Querschnittsmeßeinrichtung zur Einfahrhilfe und zur Zugverbesserung bei der Walzdrahtherstellung
	Für die genannten Projekte sollen Zuwendungen in Höhe von insgesamt 60 Mio DM gewährt werden.